

ПЕРЕДВИЖНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕЛЛАЖИ. Серия «Л» (легкие) ОБЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

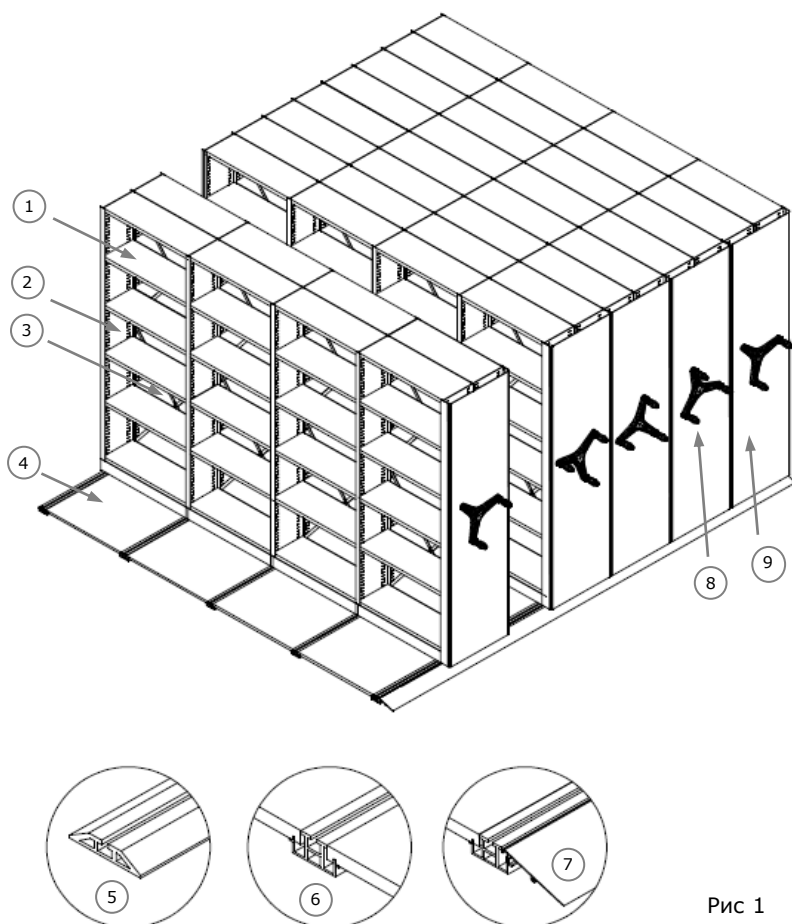


Рис 1

1. Полка. Устанавливается на быстросъемный клип.
2. Стойка сплошная. Шаг перфорации (смены расстояния между полками) 25 мм или 12,5 мм (12,5 мм на стойке глубиной 300 мм).
3. Растяжка (крестовина жесткости).
Полки, стойки, крестовины жесткости образуют каркас (надстройку стеллажа)
Каркас устанавливается на мобильную базу – сборную раму с колесами, карданной передачей.
4. Фальшпол. ЛДСП, высокая стойкость к износу, воздействию влаги и химических веществ.
5. Рельс «низкий» для систем стеллажей без фальшпола. Материал – высокопрочный сплав алюминия.
6. Рельс «высокий» для систем стеллажей с фальшполом. Материал – высокопрочный сплав алюминия.
7. Плинтус. Материал – высокопрочный сплав алюминия. Базовая комплектация – со стороны главного прохода.
8. Штурвал трехлучевой пластиковый с вращающимися эргономичными рукоятками.
9. Стенка лицевая (дизайн – стенка). Закрывает детали редукторного привода, улучшает дизайн. Базовая комплектация – со стороны главного прохода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТЕЛЛАЖЕЙ

Для производства стеллажей используется металл производства одного из ведущих производителей металлопроката в России: НЛМК (г. Липецк).

Сталь (прокат) ЛКП-1 ГОСТ-52146-2003 сталь 08Ю ГОСТ16523-93

Сталь 45;35-ГОСТ 1050-88

Сталь СТ 3 ГОСТ 380-80

Для производства рельс используется высокопрочный сплав алюминия с последующей специальной обработкой верхней рабочей поверхности. Рельс - профиль прессованный НП 3664 АД31 Т5 ГОСТ 8617-81.

Высококачественное полимерное покрытие всех деталей стеллажа.

Стеллажи производятся по ТУ 5624-001-40913058-2015.

Основу конструкции мобильного стеллажа составляет каркас, привод передвижения, мобильное основание (база) с рельсовой системой. Основные узлы каркаса – сплошные стойки, полки, крестовины. Жесткость конструкции стеллажей обеспечивается специальным профилированием деталей и наличием дополнительных элементов жесткости (крестовины, специальные нижние полки).

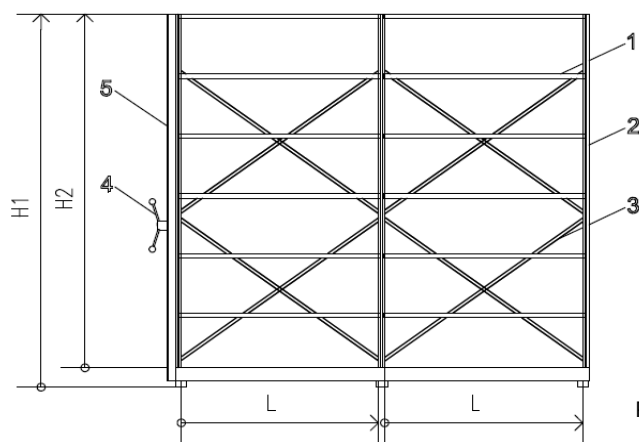


Рис 2

1. Полка.
2. Стойка сплошная.
3. Растяжка (крестовина жесткости).
4. Штурвал.
5. Стенка лицевая.

Таблица 1. Габариты (высоты стеллажей).

Количество рабочих полок*	Высота стеллажа (шаг перфорации 25 мм, глубина полки 200, 250, 350, 400, 450 мм).			Высота стеллажа (шаг перфорации 12,5 мм, глубина полки 300 мм).		
	Высота стойки (H2)	Без фальшпола (H1)	С фальшполом (H1)	Высота стойки (H2)	Без фальшпола (H1)	С фальшполом (H1)
5	1932	2045	2065	1850	1963	1983
6	2282	2395	2415	2212	2325	2345
7	2632	2745	2765	2575	2688	2708
8	2982	3095	3115	2937	3050	3070
9	-	-	-	3300	3413	3433

* Количество рабочих полок – исходя из хранения документов формата А4 (папка «Корона»)

Таблица 2. Прочие характеристики.

Параметр	Значение
Глубина полки (глубина уровня хранения), мм	200, 220, 250, 300, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 415, 420, 450
Длина полки в секции стеллажа (L), мм ⁽¹⁾	750, 1000, 1250
Длина стеллажа общая, мм	По проекту, до 8000
Стойка	сплошная, толщина до 1,0 мм
Шаг изменения расстояния между полками, мм	25 или 12,5
Установка полки	На клип
Высота ребра полки, мм	30
Распределенная полезная нагрузка на полку, кг	До 80 кг
Количество полок в секции стеллажа (по высоте)	По проекту
Конструкция передвижных стеллажей	Двухсторонние
Передвижение	Ручное, от штурвала

Привод	Цепной, с редуктором и автоматическим натяжителем цепи
Стандартный цвет элементов конструкции	Белый, RAL 9003
Рельс	Сплав алюминия
Лицевая стенка	Со стороны главного прохода
Дополнительные детали и аксессуары	По проекту
Поставка	В разборном виде, упаковка

Примечания

1. Высота стеллажей и длина полки (уровня хранения) могут иметь другие значения (стеллажи изготавливаются под заказ).

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

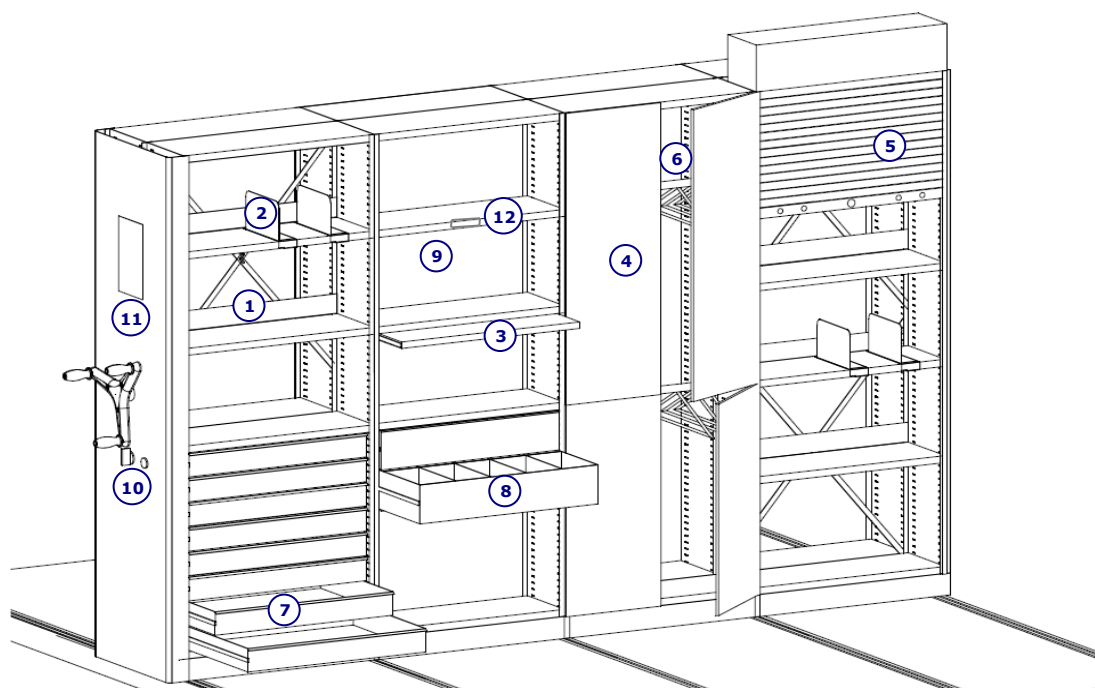


Рис 3

1. Разделитель полок.
2. Разделитель папок.
3. Выдвижная полка.
4. Распашные двери.
5. Двери – жалюзи.
6. Штангет для одежды.
7. Выдвижной ящик формата A1, A0 или другого требуемого размера.
8. Выдвижной ящик для CD или картотеки на бумажном носителе.
9. Задняя (разделительная) стенка.
10. Замок. В сочетании с дверями или задней стенкой закрывает доступ к системе передвижных стеллажей.
11. Идентификационная табличка на стеллаж.
12. Идентификационная табличка на полку.

БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Надёжная эксплуатация стеллажей обеспечивается особенностями конструкции:

- отсутствием в конструкции стеллажей деталей, изготовленных из горючих материалов.
- наличием специального устройства – антипрокидывателя, препятствующего возможному наклону стеллажей, сходу стеллажей с рельс вследствие неправильной эксплуатации;
- наличием надежного стопорного устройства (Приложение 1), препятствующего возможному самопроизвольному движению стеллажей вследствие неправильной эксплуатации или деформации напольного покрытия;
- наличием специального механизма: натяжителя с автоматическим компенсатором ослабления натяжения цепи. Привод стеллажа не требует сервисного обслуживания в процессе эксплуатации.
- наличием фронтальной панели, закрывающей механизм перемещения (редуктор, цепи) и лицевые стойки по всей высоте стеллажа;
- наличием на всех без исключения колесах мобильного основания (базы) центральной реборды, исключающей возможность схода стеллажей с рельсовой системы;
- минимально возможной распределенной нагрузкой на перекрытия здания благодаря использованию большого количества рельс и малому собственному весу стеллажей;
- фальшпол образует с рабочей поверхностью рельса одну плоскость. В сочетании с боковым плинтусом, который изготавливается так же из сплава алюминия, это делает работу архивариуса удобной и безопасной. Значительно легче работать в системах с фальшполом с тележками для перевозки документации.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА)

По потребительским свойствам стеллажи целиком соответствуют требованиям, обычно предъявляемым к такого рода оборудованию, используемому в архивах, библиотеках, музеях. Пользователь стеллажей самостоятельно может менять расстояние между полками и их количество в секциях стеллажей без привлечения работников фирмы – поставщика. Дополнительное оборудование (Рис 3) и аксессуары расширяют возможности применения стеллажей, облегчают работу сотрудникам.

Конструкции мобильной базы и каркаса стеллажей разборная, для обеспечения возможности модернизации архива (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа деталей ранее установленных систем.

Стеллажи не требуют сложного сервисного обслуживания при условии соблюдения правил эксплуатации (отражено в Паспорте).

КАЧЕСТВО

1. Качество продукции обеспечивается и подтверждается:

- современным, в основном импортным станочным парком
- обученным персоналом, как на производстве, так и монтажных бригад
- постоянной разработкой и внедрением усовершенствованных и принципиально новых деталей в конструкцию стеллажей
- пятнадцатилетним опытом производства и реализации стеллажей на рынке России и СНГ.
- сертификатами соответствия

УПАКОВКА ТОВАРА. ТРАНСПОРТИРОВКА

Маркировка упаковок соответствует ГОСТ Р 51474-99, ГОСТ 14192-96.

Каждая упаковка содержит детали и сборочные единицы стеллажа с упаковочными листами.

Крепление упаковок и грузовых мест, их расположение в транспортном средстве обеспечивают устойчивое транспортирование и хранение.

Транспортирование, хранение деталей и сборочных единиц стеллажей производится по группе условий хранения Л ГОСТ 15150-69 в упаковке изготовителя.

Привод и мобильное основание передвижных стеллажей

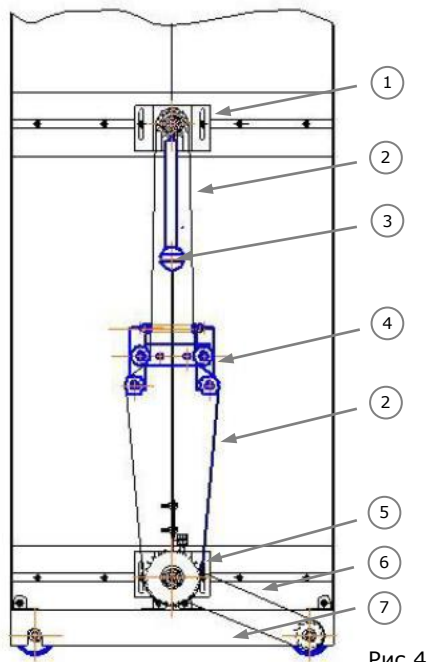


Рис 4

Мобильный стеллаж передвигается при помощи цепного механического привода, обеспечивающего легкость перемещения.

В приводе используется специальная конструкция компенсирующая ослабление натяжения цепи в процессе эксплуатации.

1. Кронштейн штурвала с осью и первичной металлической звездочкой.
2. Цепь основная приводная (длинная).
3. Стопорное устройство.
4. Натяжитель с автоматическим компенсатором ослабления натяжения цепи.
5. Кронштейн со звездочками редуктора.
6. Цепь редуктора (короткая).
7. Каретка с колесами.



Рис 5

Детали привода и мобильной базы – кронштейн редуктора с цепью, часть каретки с ведущим колесом.

Рис 6

Привод стеллажа с установленным стопором, натяжителем цепи – компенсатором и редуктором (стенка лицевая не установлена).

Мобильное основание и рельс.

Мобильное основание (мобильная база) разборное. Состоит из кареток с колесами, которые соединяются друг с другом системой валов. Стойки устанавливаются на каретки.



Рис 7

Каретка мобильного основания на низком рельсе.

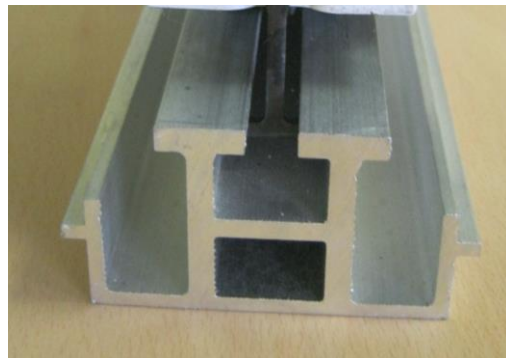


Рис 8

Высокий рельс для системы стеллажей с фальшполом.

Стопорное устройство

Стопорное устройство, препятствует возможному самопроизвольному движению стеллажей вследствие неправильной эксплуатации или деформации напольного покрытия.



Рис 9

Рукоятка стопорного механизма
Замок – дополнительная опция.

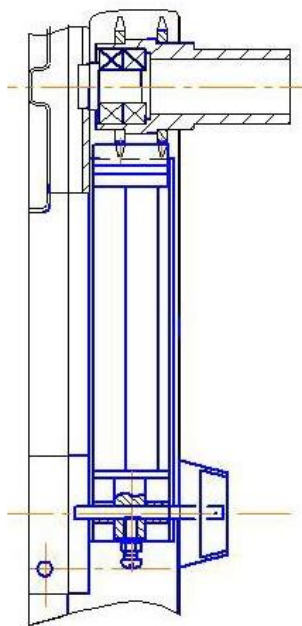


Рис 10

Схематический разрез
стопорного механизма.